

Auftriebswerte - Flaschen



Material	Volumen	Fülldruck	Dm	Gewicht	Länge	Auftr. Voll	Auftr. 100 bar	Auftr. Leer
	Liter	Bar	MM	KG	MM	KG	KG	KG
Stahl	7	200	140	7,50	600	-1,36 kg	-0,51 kg	0,34 kg
Stahl	8	232	171	9,75	490	-2,79 kg	-1,51 kg	-0,54 kg
Stahl	10	232	171	11,4	595	-2,73 kg	-1,13 kg	0,08 kg
Stahl	12	232	171	13,00	690	-2,63 kg	-0,71 kg	0,74 kg
Stahl	12	232	204	15,40	550	-4,63 kg	-2,71 kg	-1,26 kg
Stahl	15	232	204	17,80	640	-4,48 kg	-2,08 kg	-0,27 kg
Stahl	20	232	204	22,00	810	-4,39 kg	-1,20 kg	1,22 kg
Stahl	7	300	140	11,20	630	-5,30 kg	-3,60 kg	-2,75 kg
Stahl	10	300	171	15,40	610	-6,89 kg	-4,47 kg	-3,26 kg
Stahl	12	300	171	17,80	710	-7,62 kg	-4,72 kg	-3,27 kg
Alu	1,5	232	111	2,58	285	-1,15 kg	-0,91 kg	-0,72 kg
Alu	3	232	111	4,50	515	-1,28 kg	-0,80 kg	-0,43 kg
Alu	7	200	152	8,96	610	-0,94 kg	-0,09 kg	0,76 kg
Alu	10	200	176	12,40	655	-0,83 kg	-0,38 kg	1,59 kg
Alu	12	200	204	16,50	612	-1,89 kg	-0,44 kg	1,01 kg
Alu	11,1	207	184,2	14,30	662	-1,28 kg	-0,15 kg	1,50 kg

© 2005 Wilfried Deflorian

CMAS Instructor Trainer / TL***

NITROX TL **

Es besteht keine Garantie auf korrekte Inhalte dieser Tabelle !